



Experiencia Control Ambiental de Colombia 1995 - Actual

Diego Fermín Cárdenas Méndez – Director de Proyectos
diegofermin@controlambiental.com.co

Mayo 08 de 2024

CONTENIDO

- Descripción general
- Actores Involucrados
- Avances de la Implementación
- Beneficios del proyecto
- Barreras / Desafíos - Estrategia
- Lecciones aprendidas
- Replicabilidad



DESCRIPCIÓN

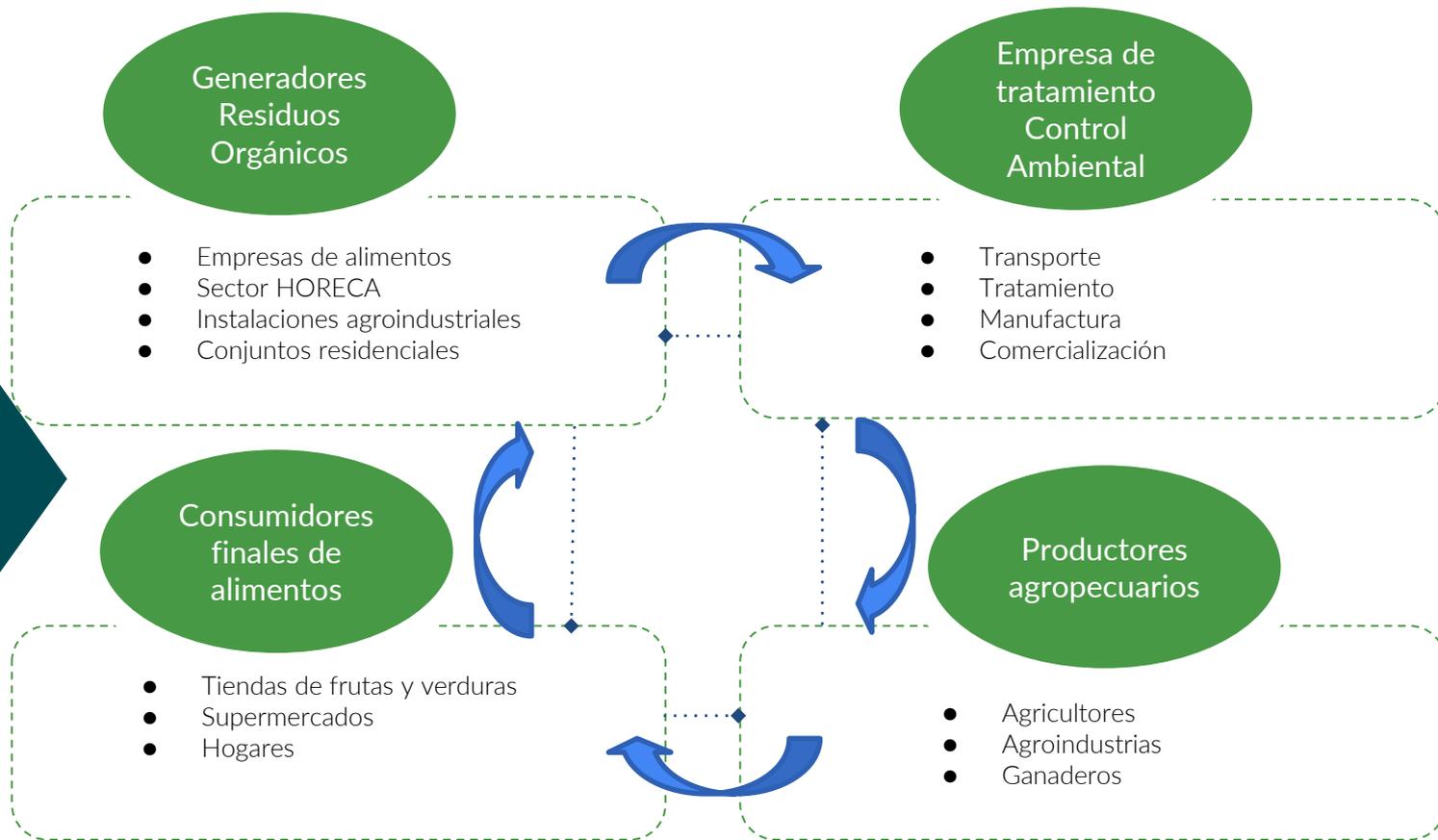
GENERAL

Empresa dedicada al tratamiento de residuos orgánicos con criterios de sostenibilidad

1. Desde 1995.
2. Actividad de compostaje desde 2000
3. Planta de compostaje actual en Facatativá desde 2005
4. Proceso con tecnología de aireación forzada, volteos dinámicos y reducción de GEI desde 2013



ACTORES INVOLUCRADOS

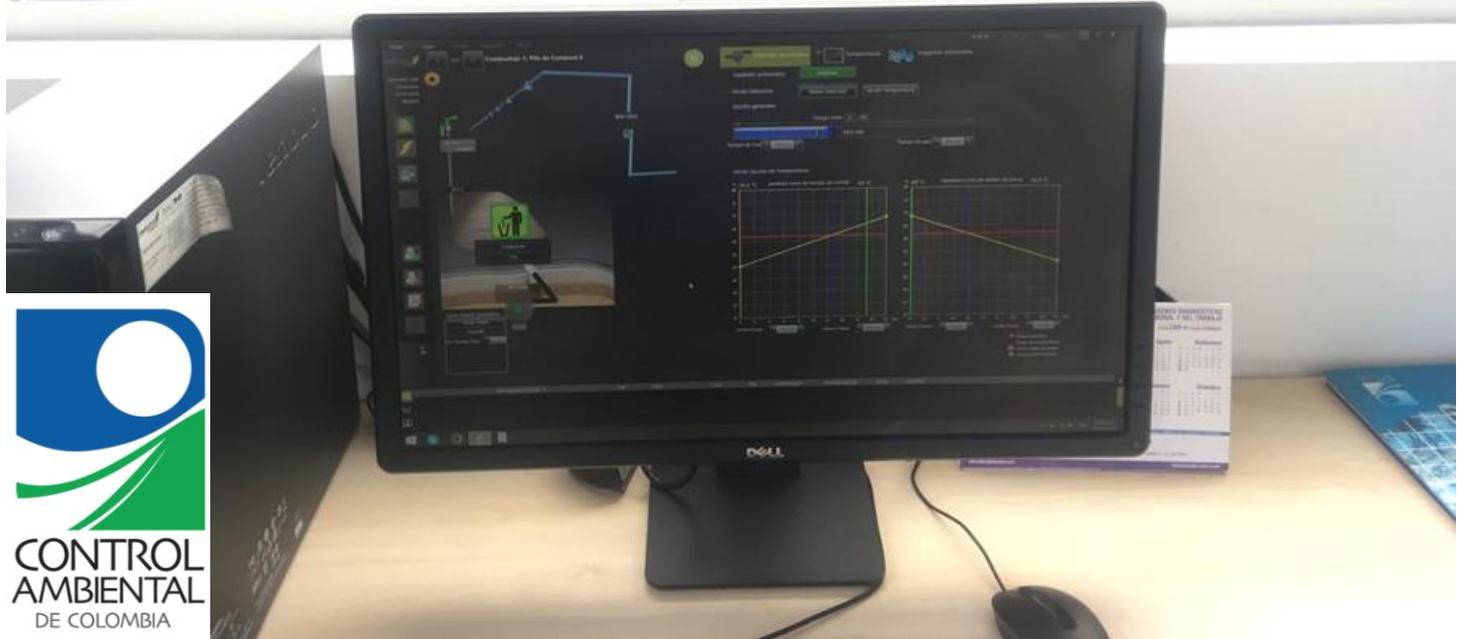


AVANCES DE LA IMPLEMENTACIÓN

1. Control de aspectos ambientales ligados de la actividad
2. POE del proceso de transformación
3. Calidad del producto obtenido
4. Reducción de huella de carbono de la actividad
5. Procesamiento de cerca de 46 ton/día; 1400 ton/mes; 17.000 ton/año















CONTROL
AMBIENTAL
DE COLOMBIA





BENEFICIOS



1. Tratamiento de 17000 toneladas año de residuos orgánicos
2. Por cada tonelada de residuos procesado se evita 3,82 toneladas de CO2 equivalente (Fuente Carbón BOX): 65.000 Tonneq CO2/año
3. Producción de más de 6120 Ton/año de acondicionadores de suelo, aptos para mejorar al menos 6000 Hectáreas de tierras
4. Obtención del 20 % de carbono orgánico oxidable permitiendo la fijación de este componente en el suelo
5. Generación de 40 puestos de trabajo directos y más de 150 indirectos

BARRERAS - DESAFIOS / ESTRATEGIAS

1. Asimetría en controles gubernamentales
2. Condiciones de mercado disimiles, costo del servicio / proceso / impactos
3. Reducido nivel de conocimiento en los diferentes actores de la cadena
4. Incorporación limitada de cultura de sostenibilidad en los generadores
5. Limitaciones en uso de criterios de agricultura regenerativa y ecológica en uso de acondicionadores de suelos.
6. Necesidad de fortalecer criterios de economía circular en procesos productivos
7. Control de aspectos ambientales, calidad de proceso y calidad de producto



LECCIONES APRENDIDAS

1. Prioridad en control de aspecto ambientales con impacto en reducción de GEI
2. Necesidad de costear adecuadamente el tratamiento de los residuos, considerando logro de beneficios ambientales
3. Importancia de la calidad del proceso para obtención de producto de calidad y mitigación de GEI
4. Necesidad de involucrar en la evaluación de este tipo de proyectos aspectos financieros, a la par con variables que consideren beneficios ambientales y sociales
5. Importancia de políticas públicas que permitan criterios de sostenibilidad de los proyectos
6. Involucrar criterios de responsabilidad social empresarial en el desarrollo de la actividad



EXPERIENCIAS REPLICADAS



1. Planta de aprovechamiento residuos orgánicos del restaurante de la en clínica de Lima desde 2013 - Lima Perú: 36 toneladas año
2. Planta de aprovechamiento de residuos orgánicos desde 2014, Santa Rosa - Lima: 6.000 toneladas/año
3. Planta de aprovechamiento de fibra de palma aceitera desde 2016 en Mani Casanare - Oleaginosas Cusiana: 80.000 toneladas/año
4. Planta de aprovechamiento de fibra de palma aceitera desde 2017 en San Carlos de Guaroa - Oleaginosa San Marcos: 60.000 toneladas/año
5. Planta de aprovechamiento de fibra de palma aceitera desde 2018 en San Carlos de Guaroa - Oleaginosa La Paz: 80.000 toneladas/año
6. Asesoría INGEVEC planta de aprovechamiento de residuos orgánicos desde 2020 - Mochuelo: 720 toneladas/año
7. Línea de aprovechamiento de residuos porcícolas con aireación extendida- 2022 - Finca Primavera Real Silvania 700 Ton/mes



Muchas gracias

Diego Fermín Cárdenas Méndez – Director de Proyectos
diegofermin@controlambiental.com.co

Mayo 08 de 2024